



HÜTTNER
MASCHINEN
Hüttner Maschinenfabrik GmbH

EN ISO
9001:2000



DNV
Certified
Company

STATIKWICKLER (Fasswickler) TYP A – 1050 TS



STATIKWICKLER (Fasswickler) TYP A – 1050 TS

ausgelegt für den Inline – Betrieb mit einer Aderlinie.

Im Statikwickler integriert:

- komplette Antriebsregelung und Folgesteuerung für den Fasswechsel und sämtlicher Funktionen beim Linienbetrieb.
- komplett betriebsbereit installierte Antriebsmotoren sämtlichen Funktionsbaugruppen einschließlich Kommandogerät.
- Elektrisches Längenzählwerk mit Impulsgeber und Steuerungsimpuls für automatische Rückstellung.
- angetriebene Rollenbahn und pneumatische Fassarretierung und Fasspositioniereinheit für den Betrieb mit 3 Fässern:

1 Fass vor dem Wickler
1 Fass im Wickler
1 Fass hinter dem Wickler

- pneumatisch zu betätigende Drahtansammlung zum kontinuierlichen Betrieb mit Ansteuerung vom Zählwerk.
- hydraulisch betätigte Absenkvorrichtung in Abhängigkeit des Füllgrades
- Spezial – Rosettenverlegeeinrichtung mittels Versetzeinrichtung der Wickelscheibe über dem Fass.
- Der Verlegschritt der Rosettenverlegeeinrichtung ist mittels eines frequenzgeregelten Drehstromgetriebemotors stufenlos regelbar.

Auslegung der Maschine:

- Wickelware : isolierte Adern , massiv, mehrdrätig, flexibel
- Aderquerschnitt : 1,5 mm² - 16,0 mm²
- Wickelgeschwindigkeit : 300 - 1.800 m/min
- Wickelscheibe : Durchmesser 1050 mm, Oberfläche hartverchromt, die Ader wird mit Andrückfingern an der Wickelscheibe fixiert und definiert ins Fass gedrückt – ohne Abweiskeil, ohne Riemen

- Antriebsart : Drehstrommotor mit Fremdlüfter
- Antriebsregelung : mittels Frequenzumrichter
- Antriebsleistung : ca. 36 kW
- Fassbehälter mit Absenkplatte : Nach DIN 46 396

Innendurchmesser : 800 mm
Außendurchmesser : 1250 mm
Füllhöhe : 1800 mm



Hüttner Maschinenfabrik GmbH

Harzstraße 2
06507 Rieder (Harz)

Telefon : +49 39485 65300

Telefax : +49 39485 653010

E-Mail : zentrale@huettner-maschinen.de