



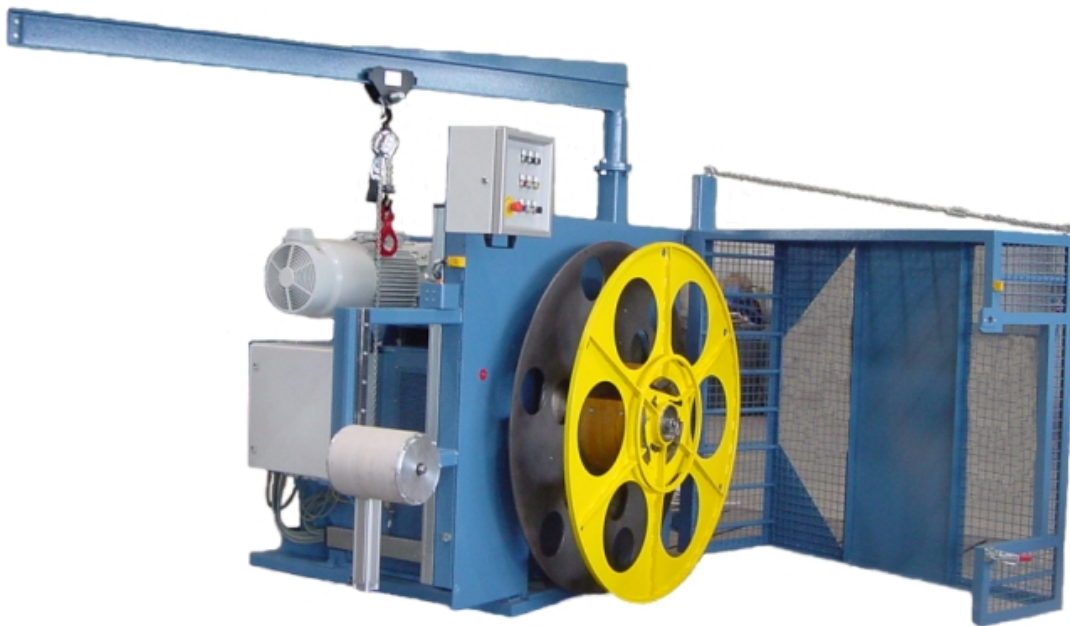
**HÜTTNER
MASCHINEN**
Hüttner Maschinenfabrik GmbH

EN ISO
9001:2000



DNV
Certified
Company

Ablaufspuler D 1600 HSP – FD 75



Ablaufspuler D1600 HSP-FD75

- Material : Bandstahl, Kaltband als geschnittene Bänder in Schneidbunden.
- Bandbreite : min.7,50mm-max.55,00mm
- Bandquerschnitt : min.2,00mm²-max.60,00mm²
- Referenzabmessungen : 3,125x12; 1,50x40; 3,00x15mm

Material am Ablaufspuler

- Scheibenringe
 - Bundgewicht : max.1.500 kg
 - Außendurchmesser : max. 1600 mm
 - Innendurchmesser : 400/500 mm
 - Paketbreite : 280 – 300 mm

Antrieb / Ablaufspuler

- Antriebsart : Drehstromgetriebemotor
- Antriebsregelung : mittels Frequenzumrichter und Tänzerregelung
- Antriebsleistung : ca. 11 kW
- Anlagengeschwindigkeit : 200 m/min

Konstruktionsmerkmale

Das Maschinengehäuse ist als Kastengehäuse aus Stahlblech geschweißt und wird so überarbeitet, dass seine Konstruktion einen material schonenden Abwickelbetrieb gewährleistet.

Die Scheibenringe werden in horizontaler Lage vom Haspelkopf aufgenommen und mittels hydraulisch betätigtem Spreizkern mit dem lose aufsetzbaren Vorderflansch gleichzeitig gespannt, sodass beim Fertigungsprozess, die Scheiben- oder Packenringe zwischen Vorder- und Hinterflansch des Haspelkopfes begrenzt werden und durch Führungsrollen geführt tangential ablaufen können.



Hüttner Maschinenfabrik GmbH

Harzstraße 2
06507 Rieder (Harz)

Telefon : +49 39485 65300
Telefax : +49 39485 653010

E-Mail : zentrale@huettner-maschinen.de