



**HÜTTNER**  
**MASCHINEN**  
Hüttner Maschinenfabrik GmbH

EN ISO  
9001:2000



**DNV**

Certified  
Company

## **Bremsstation und Ablauf Abmessung oder sonstige Parameter**



**mehrstellige Bremsstation**



**schwenkbare Fassablaufstation**

## Mehrstellige Bremsstation:

- Kompaktgehäuse in Stahlschweißkonstruktion einschl. aller Schutztüren und UVV-Einrichtungen.
- beliebig viele Brems Scheiben in Bandscheibenausführung mit angebauter Hysteresebremse einschließlich auf Klemmleiste verdrahtete Regelelektronik.
- die Bremskraft ist an allen Brems Scheiben individuell manuell einstellbar.
- kompl. Aderleit- und Führungssystem einschließlich aller Schutzrohre zur "SZ-Verseilmaschine"

## Konstruktionsmerkmale:

Die Bremsstation ist mit Bandscheibenbremsen ausgerüstet worüber die Einzeladern geführt werden. Da jede Bandscheibe mit einer eigenen Hysteresebremse bestückt ist kann die Rückzugskraft an der jeweiligen Einzelader eingestellt werden, d.h. für jede Ader ist ein separates Potentiometer vorhanden. Die elektrische Ausrüstung ist in einem anschlussfertig verdrahteten Schaltschrank installiert.

## Faßablaufstation mehrere Adern als Doppelablauf

- Ablaufgeschwindigkeit : max. 450m/min (bei 1,5mm<sup>2</sup>)
- Leiterquerschnitt : 1.50 mm<sup>2</sup>-16,0 mm<sup>2</sup> massiv, mehrdrahtig, flexibel
- Faßbehälter : Innendurchmesser : 800mm  
Außendurchmesser : 1250mm  
Höhe : 2000mm

## Komponenten :

- kompl. Tragrahmenkonstruktion einschließlich der Ablauftrichter und einer von Hallenflur bedienbaren Kabelübergabeeinrichtung.
- pneumatisch betätigte Ablauftrichter- Schwenkeinrichtung, für den Aderwechsel von Fass zu Fass.
- rammfeste Fasspositionieranschlänge an jeder Ablaufstelle.
- Kabelspeichereinrichtung mit Abschaltautomatik zur geführten Runterfahrt der Gesamtanlage bei Störung oder Kabelbruch am Ablauftrichter.



## Hüttner Maschinenfabrik GmbH

Harzstraße 2  
06507 Rieder (Harz)

Telefon : +49 39485 65300

Telefax : +49 39485 653010

E-Mail : zentrale@huettner-maschinen.de