



**HÜTTNER  
MASCHINEN**  
Hüttner Maschinenfabrik GmbH

EN ISO  
9001:2000



**DNV**  
Certified  
Company

## **Zentralanlagenmodul bis 4000 l/min** zur Filterung von Emulsion, Öl oder Wasser



### **Zentralanlagenmodul für 2500 – 4000 l/min**

Filter	:	Multifunktionsfilter für Endlosfilterband und / oder Vlies
Tankinhalt	:	25 – 40 m <sup>3</sup>
Tank	:	Emulsions- und Schutztank
Tankreinigung	:	automatische Bodenspülung
Temperierung	:	Heizung und Kühlung
Pumpen	:	100 % Redundanz

## Filter

- Multifunktionsfilter für den Einsatz von Vlies und Endlosfilterband
- Motorische Vliesaufwicklung
- Automatische Filterbandreinigung
- Schmutzpaddel zum sicheren Austrag des Filterkuchens
- Leichter Zugang zum Filter durch große, schwenkbare Sichtscheiben
- Zentraler Kratzer zur Schmutzaufnahme



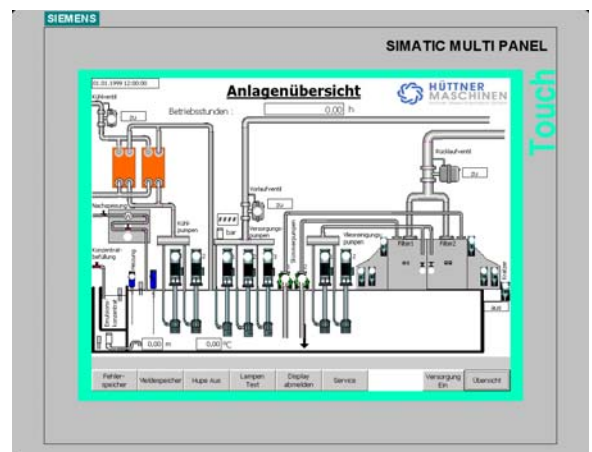
## Pumpen

- 100 % redundante Auslegung aller Pumpen
- Hauptversorgungspumpen sind als Grundlast-, Spitzenlast- und Reservepumpe ausgelegt
- Die Versorgungspumpen werden einzeln über Frequenzrichter druckabhängig geregelt
- Alle Pumpen werden wechselseitig betrieben
- Frequenzrichter : Siemens Micromaster über Profibus gesteuert



## Steuerung

- Siemens SIMATIC S7-300
- Einfache Übersicht über alle Anlagendaten
- Statusanzeige der einzelnen Komponenten, z.B. Füllstände, Temperatur, Druck, Durchflussmengen
- Frequenzrichter druckabhängig geregelt
- Fernwartung über analogen Zugang, ISDN oder LAN
- Betriebsstundenzähler für alle Komponenten
- Speicherung der Anlagendaten inkl. Fehlerprotokoll
- Serviceplattform
- einfache Bedienung durch Menüführung
- Verknüpfung weiterer Module über Siemens-Profibus



## Hüttner Maschinenfabrik GmbH

Harzstraße 2  
06507 Rieder (Harz)

Telefon : +49 39485 65300

Telefax : +49 39485 653010

E-Mail : zentrale@huettner-maschinen.de