



HÜTTNER
MASCHINEN
Hüttner Maschinenfabrik GmbH

EN ISO
9001:2000



DNV
Certified
Company

Zentralanlagenmodul bis 2000 l/min zur Filterung von Emulsion, Öl oder Wasser



Zentralanlagenmodul für 2000 l/min mit Filtervlies

Filter	:	Multifunktionsfilter für Vlies
Tankinhalt	:	18,5 m ³
Tank	:	Emulsions- und Schutztank mit Leckageüberwachung
Temperierung	:	Heizung und Kühlung - Tanktemperierung
Pumpen	:	Redundante Auslegung - beide Pumpen sind mit Frequenzregler ausgestattet und arbeiten im Wechselbetrieb
Abmessungen	:	7600 x 2450 x 2770 H
Kühlkreislauf	:	wird entsprechend den Anforderungen ausgelegt

Filter

- Multifunktionsfilter für den Einsatz von Vlies
- Motorische Vliesaufwicklung
- Automatische Filterbandreinigung
- Schmutzpaddel zum sicheren Austrag des Filterkuchens
- Leichter Zugang zum Filter durch große, schwenkbare Sichtscheiben
- Zentraler Kratzer zur Schmutzaufnahme



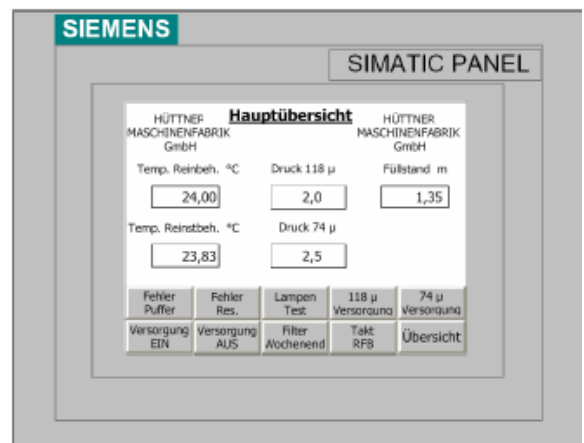
Pumpen

- 100 % redundante Auslegung der Versorgungspumpen
- Hauptversorgungspumpen sind als Grundlast-, Reservepumpe ausgelegt
- Die Versorgungspumpen werden einzeln über Frequenzrichter druckabhängig geregelt
- Alle Pumpen werden wechselseitig betrieben
- Frequenzrichter : Siemens Micromaster über Profibus gesteuert



Steuerung

- Siemens SIMATIC S7-300
- Einfache Übersicht über alle Anlagendaten
- Statusanzeige der einzelnen Komponenten, z.B. Füllstände, Temperatur, Druck, Durchflussmengen
- Frequenzrichter druckabhängig geregelt
- Fernwartung über analogen Zugang, ISDN oder LAN
- Betriebsstundenzähler für alle Komponenten
- Speicherung der Anlagendaten inkl. Fehlerprotokoll
- Serviceplattform
- einfache Bedienung durch Menüführung
- Verknüpfung weiterer Module über Siemens-Profibus



Hüttner Maschinenfabrik GmbH

Harzstraße 2
06507 Rieder (Harz)

Telefon : +49 39485 65300

Telefax : +49 39485 653010

E-Mail : zentrale@huettner-maschinen.de